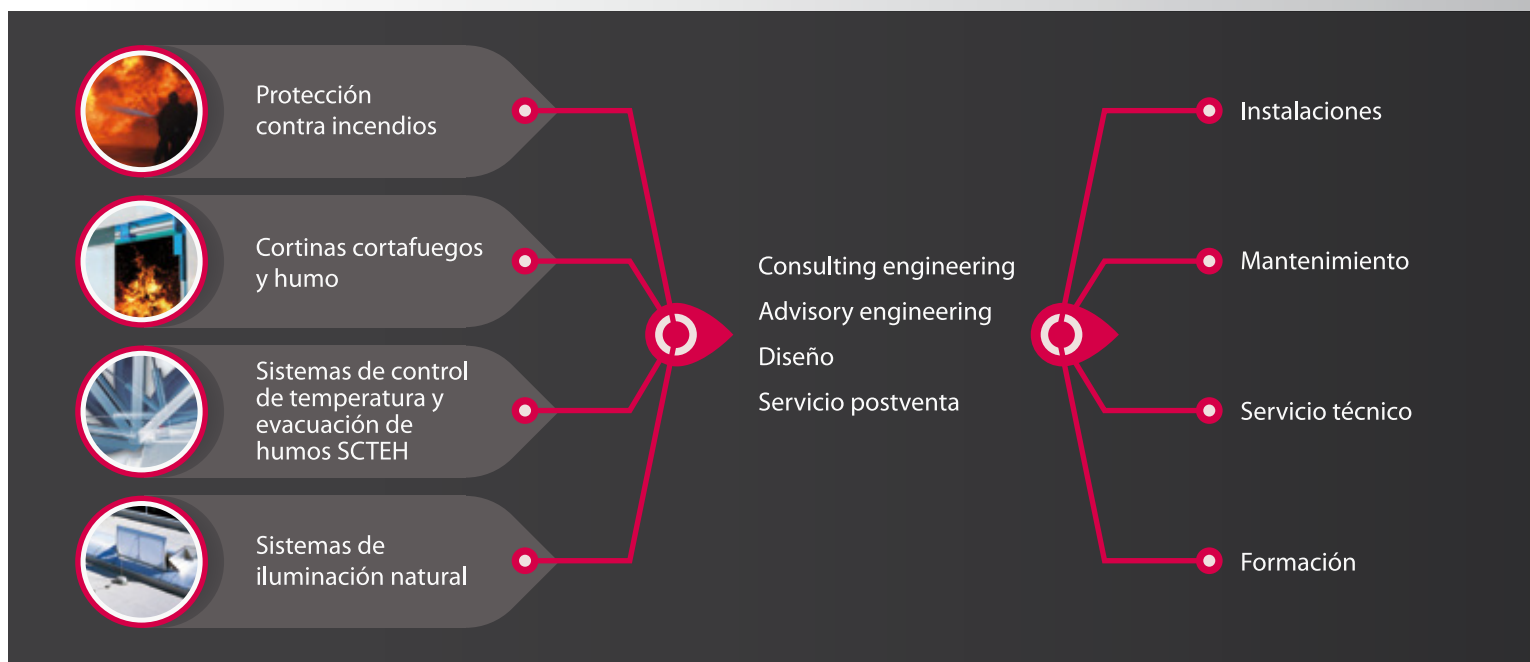




Prefire
QUALITY & INNOVATION

Servicios



Divisiones

DIVISIÓN PREFIRE PCI

Área de ingeniería y comercial especializada en el diseño y montaje de instalaciones de sistemas de protección contra incendios.

DIVISIÓN PREFIRE STOLA

Área de ingeniería y comercial especializada en cortinas cortafuegos inteligentes INTISI, sistemas de iluminación natural con integración de exutorios LAMILUX.

DIVISIÓN PREFIRE SAT

Área de asistencia técnica (SAT), responsable de la cartera de mantenimiento de las instalaciones de protección contra incendios y sistemas de exutorios para control de la temperatura y evacuación de humos.

Quality & Innovation, misión y valores

NUESTRO COMPROMISO...

“Ser la referencia en el mercado por ofrecer las soluciones más indicadas para cada proyecto, ingeniando siempre en singular”

NUESTROS VALORES...

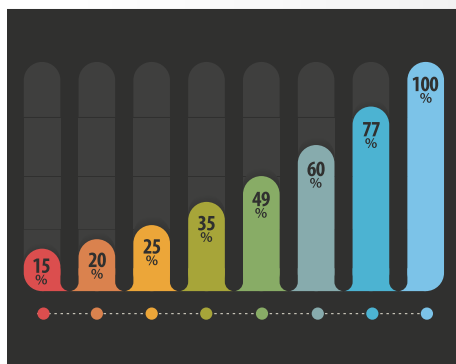
QUALITY

EXCELENCIA es el principal valor de PREFIRE y trabajamos día a día para hacer de ella una realidad. PREFIRE lo hace tangible a través del logro de las más prestigiosas calificaciones, que reconocen la calidad de los procesos y los proyectos que desarrolla. Por lo que voluntariamente se encuentra dentro de un plan de auditorías con las distintas acreditaciones.

INNOVATION

SUPERACIÓN es la base de la existencia de PREFIRE y solamente es posible con la mejora continua para alcanzar la máxima excelencia en todos los ámbitos. PREFIRE aporta las soluciones más innovadoras para cada caso en particular y mejora continuamente sus procesos y sus vínculos para poder proporcionarlas.

Recursos



EQUIPO HACIA UN PROYECTO COMÚN

El equipo de profesionales que componen PREFIRE, hace grande a esta compañía, por la combinación de implicación y compromiso, gracias a sentirse miembros de un proyecto común.

Además, la solidez de las compañías alemanas a las que PREFIRE representa en España es una clara ventaja y garantía de éxito.

Ambos ingredientes hacen de PREFIRE un reto empresarial a largo plazo, rentable y sostenible.



SOLUCIONES INNOVADORAS Y PRODUCTOS DE CALIDAD

Fieles a la filosofía de Quality & Innovation, PREFIRE selecciona las soluciones más idóneas para cada proyecto en particular, utilizando las últimas tecnologías e innovaciones que permitan optimizar las instalaciones.

Para ello, PREFIRE selecciona los mejores proveedores y partners para ofrecer en cada momento Quality & Innovation.



HERRAMIENTAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN

En PREFIRE trabajamos con las últimas tecnologías. Desarrollamos mejoras continuas buscando día a día la excelencia.



PLATAFORMAS DE DIFUSIÓN DE KNOW-HOW

El equipo de PREFIRE como especialista en los sectores de la protección contra incendios, de los exitorios para sistemas de evacuación de humos y la arquitectura del vidrio en cubiertas, tiene un gran know-how por sus muchos años de experiencia, queremos compartir nuestro oficio ya que se ha convertido en nuestra pasión. Es por ello que desarrollamos plataformas de comunicación y divulgación, además de herramientas para hacer llegar a todos los profesionales ayuda y colaboración, y presencia en redes sociales.



TRES ESPACIOS, TRES PILARES FUNDAMENTALES

OFICINAS Y ESTUDIO DE INGENIERÍA

Espacio de gestación de todas las ideas y proyectos

ALMACÉN

Espacio logístico

PREFIRE LAMILUX GALLERY

Espacio expositivo y de formación - divulgación



DPTCO-GRAL-ES02-05_2015



Central Barcelona
Industria, 30 D
Polígono Industrial La Bóbila
08320 El Masnou
Barcelona - Spain
T. (+34) 93 540 52 04
F. (+34) 93 540 16 84
prefire@prefire.es

Delegación Madrid
Julián Rabanedo, 22 local
28045 Madrid
Madrid - Spain
T. (+34) 91 704 60 57
info.madrid@prefire.es

www.prefire.es